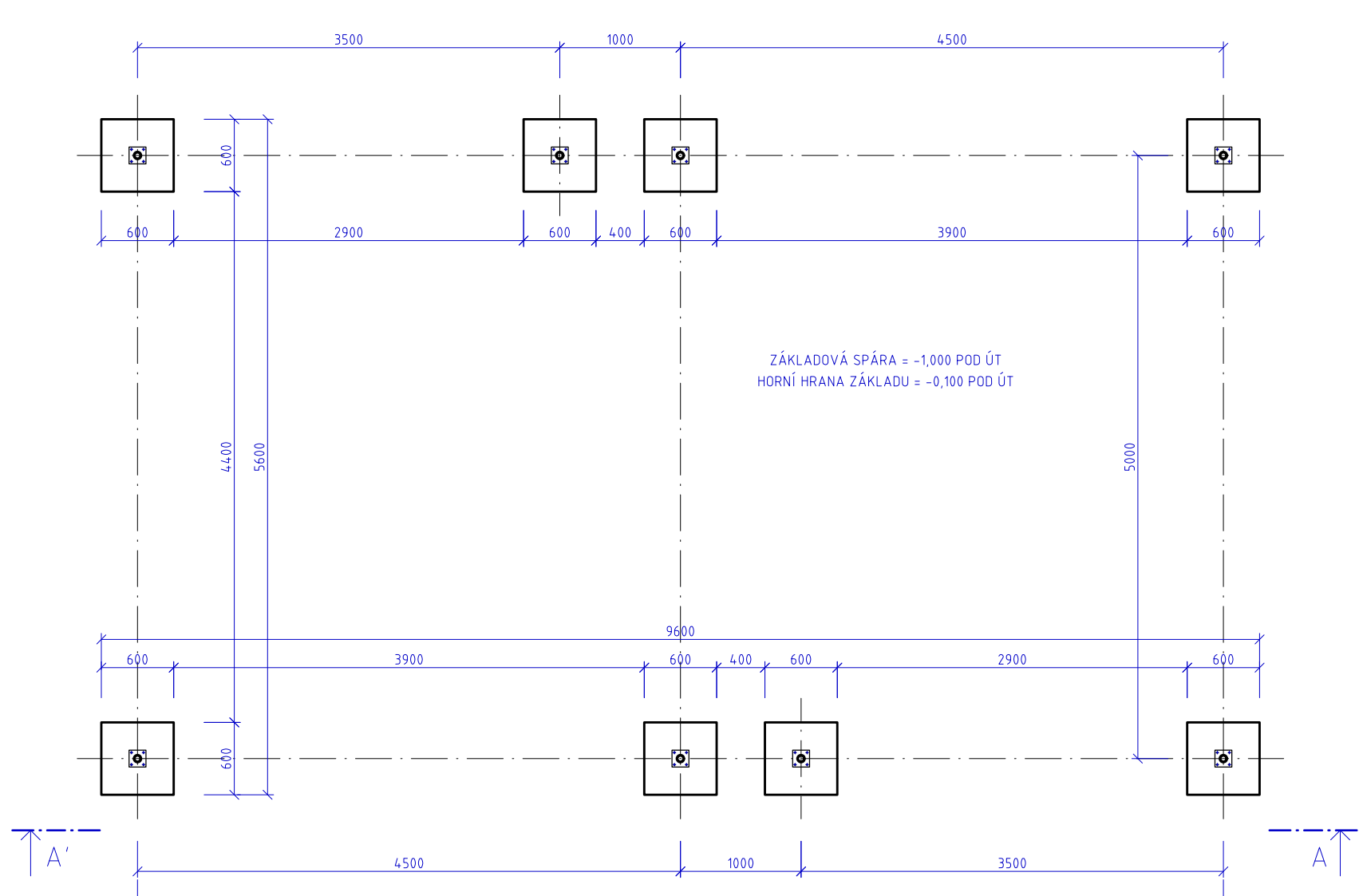


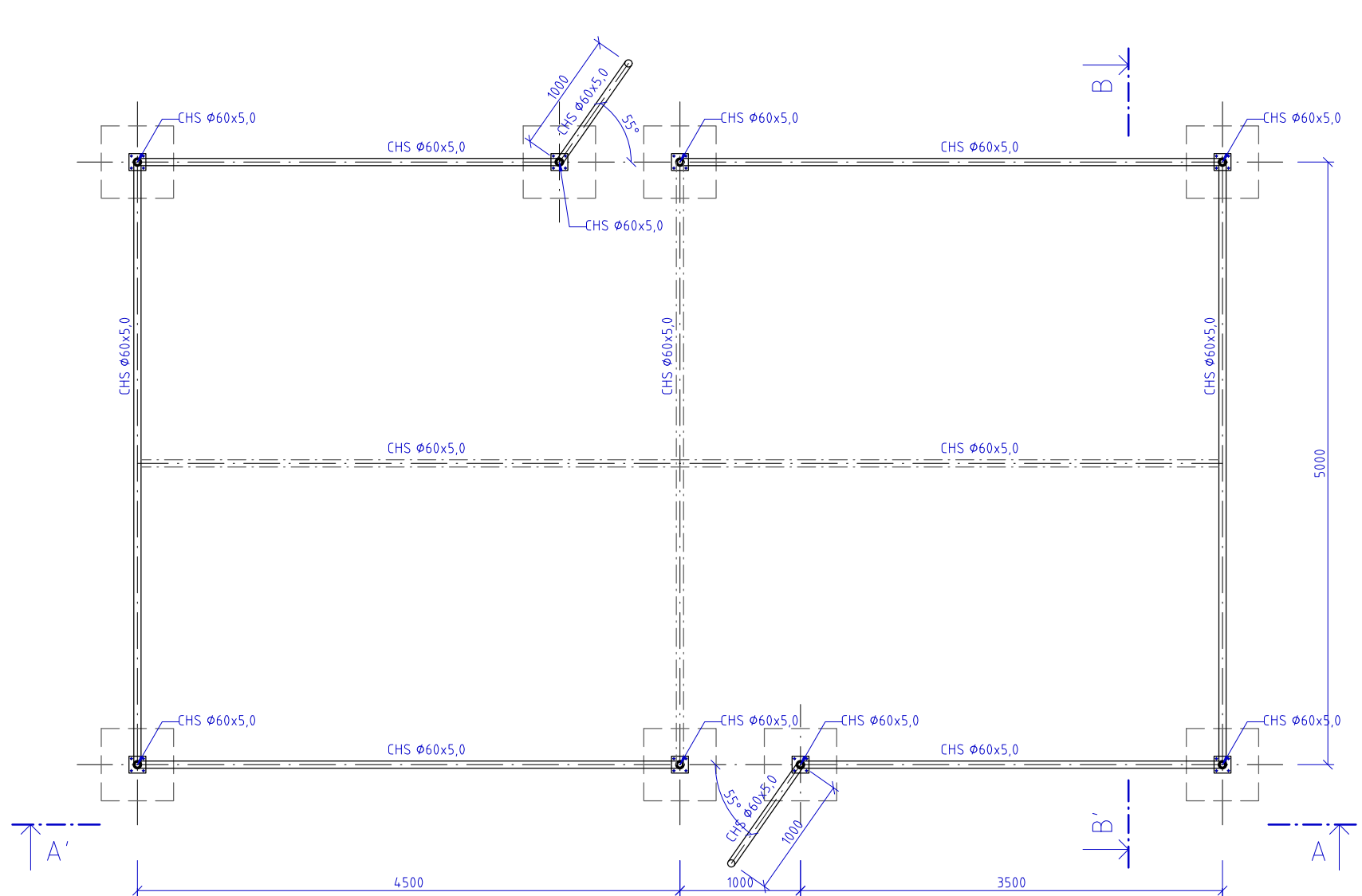
PŮDORYS ZÁKLADŮ

1:50



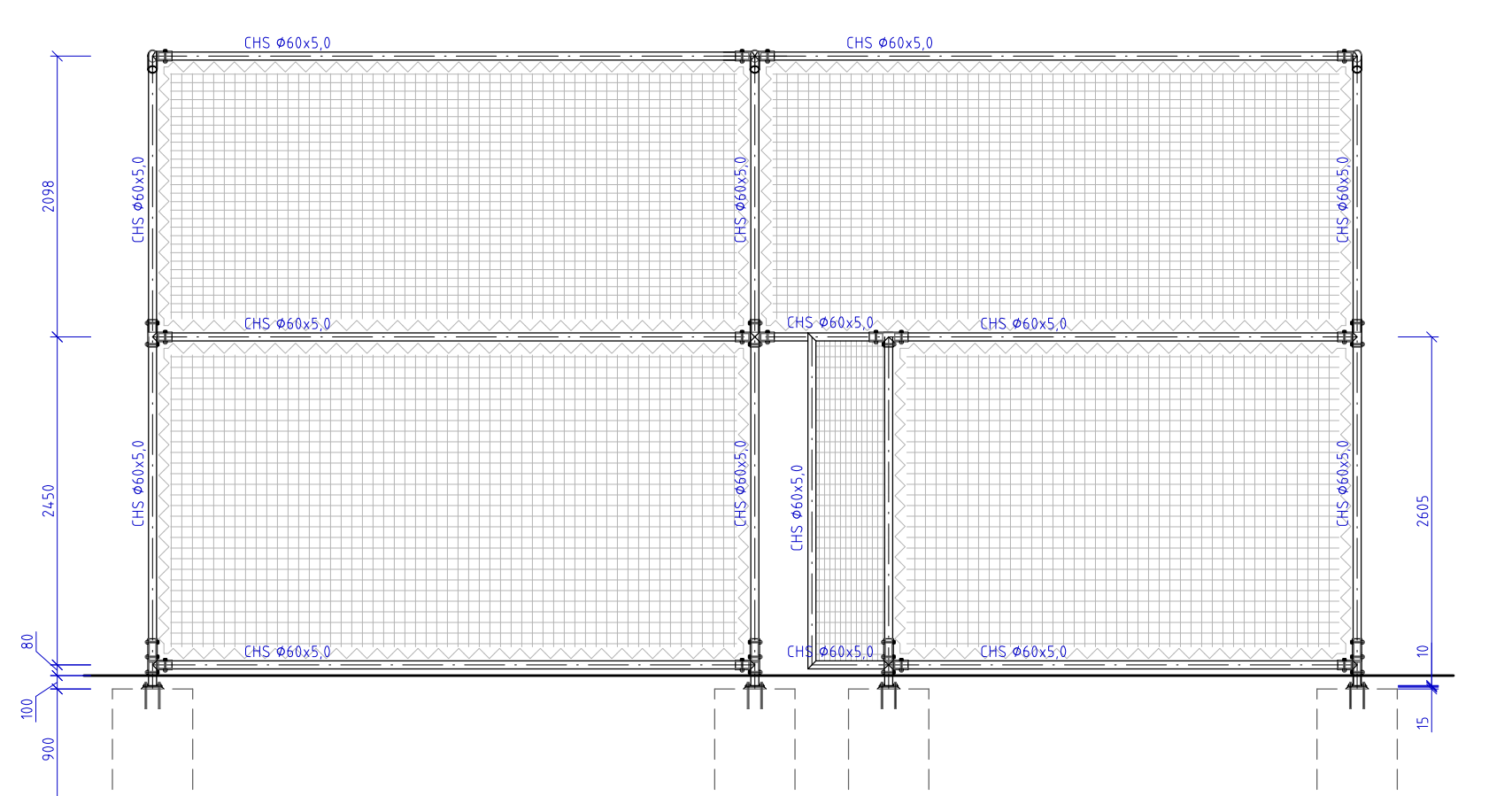
PŮDORYS

1:50



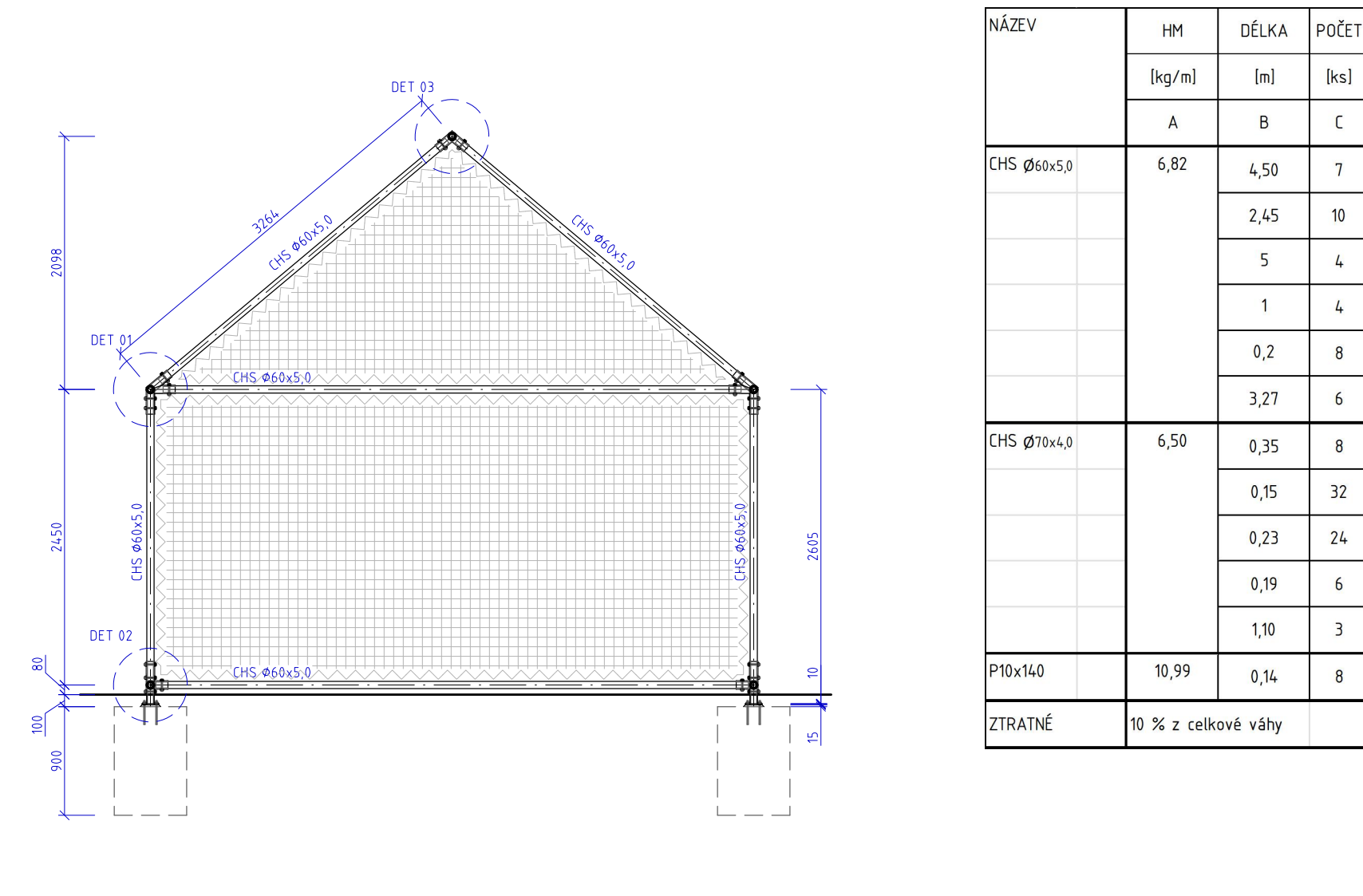
ŘEZ A-A'

1:50



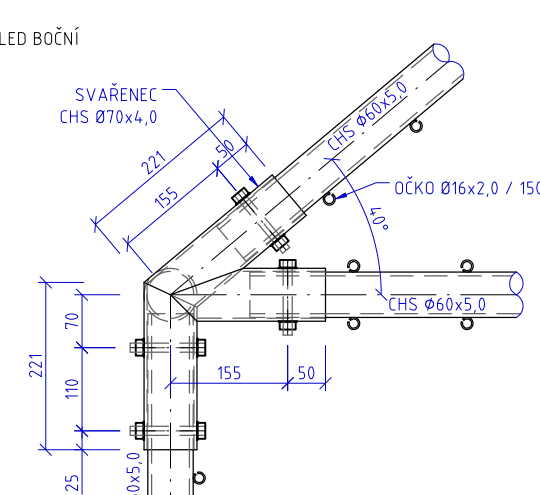
ŘEZ B-B'

1:50



DETAIL 01

1:10

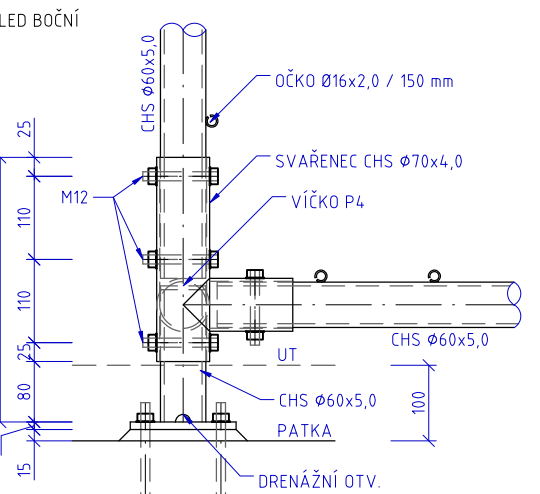


POHLED BOČNÍ

POHLED HORNÍ

DETAIL 02

1:10



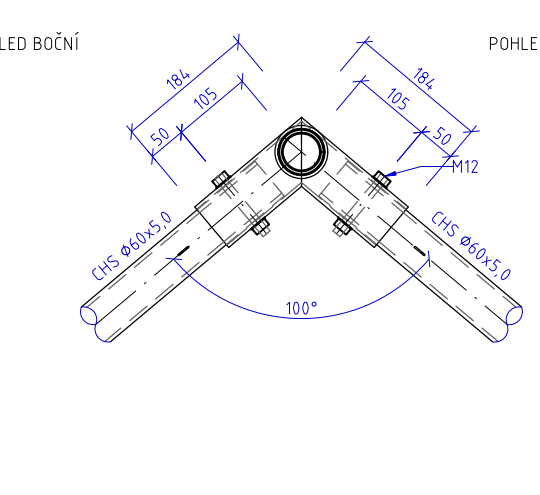
POHLED BOČNÍ

POHLED HORNÍ

KOTVENÍ

DETAIL 03

1:10



POHLED BOČNÍ

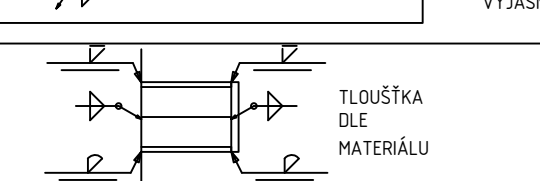
POHLED ČELNÍ

POZNÁMKY:

VEŠKERÉ VÝZTUHY VAŘIT: TLOUŠŤKA DLE MATERIÁLU

PŘÍPADNĚ NEJASNÉ SVARY BUDDU VYJASNĚNY NA DILNĚ PŘI VÝROBĚ !!

VAŘENÍ ZÁRODKŮ: A ČELNÍCH DESEK:



TLOUŠŤKA DLE MATERIÁLU

U JEDNOTLIVÝCH POLOŽEK JE ZA JAKOSTÍ PRVKU UVEDEN POČET KUSŮ PRVKU V DANÉM DÍLCI

U KOUTOVÝCH SVARŮ JE ROZMĚR a

BEZ ČÍSLA SE JEDNÁ O SVAR VELIKOSTI 4

PROVÁZENÍ OK DLE EXEKUCÍ	PROVÁZENÍ TVARU A ROZMĚRU DLE ŠPATY A DIMENSION ALLOWANCE	ČSN EN 1090 - 2	MATERIÁL/MATERIAL	S 235
PŘÍPRAVA SVARU/DWELDING PREPARATION	PROVÁZENÍ TVARU A ROZMĚRU DLE ŠPATY A DIMENSION ALLOWANCE	ČSN EN 1090 - 2	PROVÁZENÍ TVARU A ROZMĚRU DLE ŠPATY A DIMENSION ALLOWANCE	PROVÁZENÍ TVARU A ROZMĚRU DLE ŠPATY A DIMENSION ALLOWANCE
ČSN EN ISO 14344	ČSN EN ISO 14344	ČSN EN ISO 14344	ČSN EN ISO 14344	ČSN EN ISO 14344
135 MAG	135 MAG	135 MAG	135 MAG	135 MAG
ODKOVANÝ PLYN/INERT GAS	ODKOVANÝ PLYN/INERT GAS	ODKOVANÝ PLYN/INERT GAS	ODKOVANÝ PLYN/INERT GAS	ODKOVANÝ PLYN/INERT GAS
PŘÍPRAVA SVARU/DWELDING PREPARATION	PŘÍPRAVA SVARU/DWELDING PREPARATION	PŘÍPRAVA SVARU/DWELDING PREPARATION	PŘÍPRAVA SVARU/DWELDING PREPARATION	PŘÍPRAVA SVARU/DWELDING PREPARATION
EN 1251	EN 1251	EN 1251	EN 1251	EN 1251
TAH/DWELDING FLUX	TAH/DWELDING FLUX	TAH/DWELDING FLUX	TAH/DWELDING FLUX	TAH/DWELDING FLUX
EN 1251	EN 1251	EN 1251	EN 1251	EN 1251
135	135	135	135	135
ELEKTRODA/COVERED ELECTRODE	ELEKTRODA/COVERED ELECTRODE	ELEKTRODA/COVERED ELECTRODE	ELEKTRODA/COVERED ELECTRODE	ELEKTRODA/COVERED ELECTRODE
EN 123	EN 123	EN 123	EN 123	EN 123

EXC 2

VÝPIS OCELOVÝCH PRVKŮ

NÁZEV	HM	DĚLKA	POČET	DĚLKA	DĚLKA	HMOTNOST		
	[kg/m]	[m]	[ks]	[m]	[m]	[kg]	[kg]	[kg]
	A	B	C	BxC = D	ΣD = E	AxE = F	ΣF = G	ΣG = H
CHS Ø60x5,0	6,82	4,50	7	31,50	101,22	690,3		
		2,45	10	24,50				
		5	4	20,00				
		1	4	4,00				
		0,2	8	1,60				
		3,27	6	19,62				
CHS Ø70x4,0	6,50	0,35	8	2,80	17,56	114,1		
		0,15	32	4,80				
		0,23	24	5,52				
		0,19	6	1,14				
		1,10	3	3,30				
P10x140	10,99	0,14	8	1,12	1,12	12,3		
ZTRATNĚ	10 % z celkové váhy						82	898